



Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2

Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3

Stupeň jakosti svarů (kritéria připustností) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C

Svařečský dozor dle ČSN EN ISO 14731

Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA

HRANY SRAZIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3

SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111

ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135				Hmotnost celkem / 1kpl: 46,5kg			
5	Stávající náboj ramena	1	---	---			
4	Žebro segmentu	2	1.0038 (11 375)	TL. 8x70 - 300			
3	Vzpěra	1	1.0038 (11 375)	U 65 - 360			
2	Páka segmentu II.	1	1.0038 (11 375)	U 160 - 1490			
1	Páka segmentu I.	1	1.0038 (11 375)	U 160 - 1490			
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model			

SESTAVA (č.v.)		poz.
A2 - 1820 - 00		4

Počet kompletů (kusů):		
Seg. uzávěr DN 1400		1
CELKEM na 1kpl		1

Měřítko 1:10	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Rozkoš, Akce oprava segmentových uzávěrů spodních výpustí
	BARCUCH	FIALA		
	Datum	Kusovník	Stupeň	
	25.5.2017		DPS-VD	
Investor				Povodí Labě, státní podnik

PS PROFI s.r.o.	Název	RAMENO SEGMENTU - LEVÉ (SVAREK)	Číslo výkresu A3 - 1820 - 00 - 04